" (11) Nummer:

385 822 B

**PATENTSCHRIFT** 

(12)

(21) Armeldenummer: 628/84

(22) Armeldetag: 27. 2.1984

(42) Beginn der Patentdauer: 15.10.1987

(45) Ausgabetag: 25. 5.1988

(51) Int.Cl.<sup>4</sup> : F16C 33/06

(73) Patentinhaber:

MIBA GLEITLAGER AKTIENGESELLSCHAFT LAAKIRCHEN, OBERÖSTERREICH (AT).

(54) VERBUNDGLEITLAGER

B

385 822

AT

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verbundgleitlager, bestehend aus einer tragenden Stützschale, einer auf der Stützschale aufgebrachten Lagermetallschicht sowie aus einer auf der Lagermetallschicht aufgetragenen Laufschicht, zwischen der und der Lagermetallschicht eine Zwischenschicht vorgesehen ist.

Um einerseits den dynamischen und anderseits den thermischen Belastungen hochbelasteter Lager Rechnung zu tragen, werden die sogenannten Verbundlager schichtenweise aufgebaut, wobei zwischen der weicheren Laufschicht und der härteren Lagermetallschicht eine Zwischenschicht vorgesehen wird, die bei kupferhaltigen Laufschichten im wesentlichen als Diffusionssperre und bei Leichtmetallegierungen als Haftvermittler wirkt. Diese Zwischenschicht, die im allgemeinen 10 aus Nickel aufgebaut ist, weist eine gegenüber der Laufschicht wesentlich größere Härte auf, so daß bei einem Verschleiß der weicheren Laufschicht die Gefahr einer örtlichen Überlastung durch Störeinflüsse erheblich steigt, weil die Zwischenschicht dann über größere Laufflächenanteile wirksam wird. Wegen der üblichen Forderung, die Lauffläche mit einer hohen Oberflächengüte auszubilden, wird auch die Oberfläche der Lagermetallschicht und damit die Zwischenschicht 15 mit einer vergleichsweise geringen Rauhtlese hergestellt, was bei einem Verschleiß der Laufschicht zum flächigen Durchbruch der Zwischenschicht führt. Aus diesem Grunde wurde versucht, die Zwischenschicht möglichst dünn auszubilden, um einen raschen Abtrag der Zwischenschicht zu unterstützen. Diese Maßnahme kommt zwar der Lebensdauer zugute, doch wird damit die Wirkung der Zwischenschicht als Diffusionssperre bzw. Haftvermittler zumindest teilweise aufgeho-20 ben. Dazu kommt noch, daß das Auftragen der Zwischenschicht in einer sehr geringen Stärke besondere Maßnahmen erfordert, die die Herstellung solcher Lager aufwendiger machen.

Der Erfindung liegt somit die Aufgabe zugrunde, diese Mängel zu vermeiden und ein Verbundgleitlager der eingangs geschilderten Art so zu verbessern, daß bei voller Wirksamkeit der Zwischenschicht deren Einfluß auf die Lebensdauer bei einem Verschleiß der Laufschicht erheblich 25 herabgesetzt werden kann.

Die Erfindung löst die gestellte Aufgabe dadurch, daß die die Zwischenschicht tragende Oberfläche der Lagermetallschicht eine Profilierung mit einer Profiltiefe aufweist, die größer als die 1,5fache Dicke der der Profilform folgenden Zwischenschicht, mindestens aber 5 µm ist.

Durch die Profilierung der die Zwischenschicht tragenden Oberfläche der Lagermetallschicht 30 wird beim Auftragen der Zwischenschicht in einer annähernd konstanten Stärke auch eine Profilierung der Zwischenschicht erhalten, die auf Grund der nach unten begrenzten Profiltiefe in keinem Verschleißstadium über einen größeren, zusammenhängenden Oberflächenbereich reicht. Neben dem Anteil der vergleichsweise härteren Zwischenschicht ist folglich stets ein Anteil der weicheren Laufschicht bzw. der die Zwischenschicht tragenden Lagermetallschicht an der Lauffläche vorhanden, so daß sich bezüglich dieser Werkstoffe eine Kombinationswirkung einstellt, die die Gefahr örtlicher Anreibungen wesentlich herabsetzt, auch wenn die Laufschicht bereits zum Großteil abgetragen ist.

Wegen des durch die Profilierung der Zwischenschicht sichergestellten, geringeren Anteils der Zwischenschicht an der Lauffläche nach einem entsprechenden Laufschichtverschleiß braucht auf die Stärke der Zwischenschicht keine besondere Rücksicht genommen zu werden, so daß die Zwischenschicht auch in größeren Dicken aufgebracht werden kann. Mit der Form der Profilierung der Oberfläche der Lagermetallschicht und insbesondere der Profiltiefe kann der Zwischenschichtanteil an der Lauffläche nach einem Laufschichtverschleiß bestimmt werden. Die Profiltiefe soll dabei 5 µm nicht unterschreiten, um eine ausreichende Profilierung sicherzustellen.

Um örtliche Überlastungen beispielsweise durch Fremdkörper möglichst zu vermeiden, kann in weiterer Ausbildung der Erfindung die Profilierung sich zumindest im wesentlichen in Laufrichtung erstreckende Nuten bilden. Durch den Verlauf der sich auch in der Zwischenschicht abbildenden Nuten wird ein Einbetten harter Fremdkörper im härteren Werkstoff der Zwischenschicht praktisch ausgeschlossen, weil diese Fremdkörper vor allem in Umfangsrichtung bewegt werden und bei einer solchen Bewegung nicht auf quer zur Laufrichtung verlaufende Grenzzonen treffen. Außerdem wird vermieden, daß in den Übergangszonen zwischen dem härteren und weicheren Lagerwerkstoff der hydrodynamische Schmierfilm durch quer zur Laufrichtung verlaufende Grenzzonen gestört wird.

In der Zeichnung ist der Ersindungsgegenstand beispielsweise dargestellt, u.zw. wird ein ersindungsgemäßes Verbundgleitlager in einem schematischen Querschnitt gezeigt.

Das dargestellte Ausführungsbeispiel eines Verbundgleitlagers besteht im wesentlichen aus einer stählernen Stützschale --1--, auf der eine Lagermetallschicht --2-- aus einer Leicht-5 metall- oder Bronzelegierung aufgebracht ist. Diese Lagermetallschicht --2-- trägt eine Laufschicht --3--, beispielsweise auf Blei-Zinn-Kupferbasis, wobei zwischen der Laufschicht --3-und der Lagermetallschicht --2-- eine Zwischenschicht --4-- aus Nickel vorgesehen ist. Der Unterschied zu herkömmlichen Verbundgleitlagern dieser Art besteht darin, daß die Zwischenschicht --4-- nicht auf einer möglichst glatten Oberfläche der Lagermetallschicht --2-- aufge-10 bracht ist, sondern auf einer mit einer Profilierung --5-- versehenen Oberfläche, so daß sich auf Grund der zumindest angenähert gleichmäßigen Schichtstärke auch eine Profilierung der Zwischenschicht --4-- ergibt. Die Profiltiese t ist dabei so gewählt, daß sie größer als die 1,5fache Dicke s der Zwischenschicht, mindestens aber 5 µm ist, so daß sich bei einem Verschleiß der Laufschicht --3-- unabhängig vom Ausmaß des Verschleißes stets eine Lauffläche ergibt, 15 die neben dem Anteil der Zwischenschicht --4-- auch einen Anteil der Laufschicht --3-- bzw. der Lagermetallschicht --2-- aufweist, wie dies an Hand der einen bestimmten Abtrag andeutenden, strichpunktierten Linie --6-- abgelesen werden kann. Vorzugsweise wird die Profiltiefe t größer als die doppelte Dicke s der Zwischenschicht --4-- gewählt, was den möglichen Anteil der Zwischenschicht an der Lauffläche entsprechend herabsetzt.

Aus der Zeichnung läßt sich außerdem entnehmen, daß die Profilierung --5-- sich zumindest im wesentlichen in Laufrichtung erstreckende Nuten --5a-- bildet, die beispielsweise durch eine Bearbeitung der Lagermetallschicht --2-- mit einem Drehwerkzeug erhalten werden. Dieser Nutenverlauf verhindert, daß sich härtere Fremdkörper aus den weicheren Werkstoffen der Laufschicht bzw. der Lagermetallschicht in die härtere Zwischenschicht einlagern und dort Störstellen verursachen können, die zu örtlichen Überlastungen führen.

Es zeigt sich somit, daß zufolge der erfindungsgemäßen Maßnahmen in keinem Stadium des Verschleißes eine über eine größere Fläche zusammenhängende Zwischenschicht an der Lauffläche auftritt, was den schädlichen Einfluß dieser Zwischenschicht auf die Lebensdauer in einem erheblichen Ausmaß herabsetzt.

## PATENTANSPRÜCHE:

- 1. Verbundgleitlager, bestehend aus einer tragenden Stützschale, einer auf der Stützschale aufgebrachten Lagermetallschicht sowie aus einer auf der Lagermetallschicht aufgetragenen Laufschicht, zwischen der und der Lagermetallschicht eine Zwischenschicht vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß die die Zwischenschicht (4) tragende Oberfläche der Lagermetallschicht (2) eine Profilierung (5) mit einer Profiltiefe (t) aufweist, die größer als die 1,5fache Dicke 35 (s) der der Profilform folgenden Zwischenschicht (4), mindestens aber 5 μm, ist.
  - 2. Verbundgleitlager nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Profilierung (5) sich zumindest im wesentlichen in Laufrichtung erstreckende Nuten (5a) bildet.

(Hiezu 1 Blatt Zeichnung)

Druck: Ing.E. Voytjech, Wien

ÖSTERREICHISCHES PATENTAMT Ausgegeben 1988 05 25

05 25 Int.Cl.4:

Patentschrift Nr. 385 822 Int.Cl<sup>4</sup>: F 16 C 33/06

6 4 5a 5a 5a

• •

1 Blatt